

Servizio: Idrico/Ambientale/Energetico

SERVIZIO DI TRASPORTO E SMALTIMENTO FRAZIONE BIOSTABILIZZATA CER 19 12 12, GESTIONE STAZIONE DI TRITUTTAZIONE E VAGLIATURA, TRASPORTO E SMALTIMENTO FRAZIONE SECCA CER 19 12 12, FRAZIONE UMIDA CER 19 12 12 E FRAZIONE FERROSA 19 12 02 E TRASPORTO RSU ALL'IMPIANTO CERMEC (MS) PRESSO L'IMPIANTO DI SALICETI NEL COMUNE DI VEZZANO LIGURE (SP) A SERVIZIO DELLA PROVINCIA DELLA SPEZIA.

Codice Progetto:

Livello di Progettazione: ESECUTIVO

Rev. n°	Data	Descrizione	Redatto	Controllato	Approvato	Visto

QUADRO ECONOMICO

Redattore: Dott. Ing. Giulio MAGGI

Progettista Interno: Dott. Ing. Giulio MAGGI

Responsabile del Procedimento in progettazione: Dott. Ing. Marco FANTON

QUADRO ECONOMICO		Cod. Progetto
		<i>EURO</i>
A) Importo per l'esecuzione delle lavorazioni		
a.1) a misura		7.114.283,74
a.2) a corpo		
a.3) in economia		0,00
Totale A)		7.114.283,74
B) Costi della sicurezza di cui al PSC ai sensi del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.		
b.1) a misura		1.716,26
b.2) a corpo		0,00
b.3) in economia		0,00
Totale B)		1.716,26
C) Somme a disposizione della stazione appaltante per:		
c.1) imprevisti [3% (A+B+c.1)]		213.480,00
c.2) eventuali spese per commissioni giudicatrici		2.500,00
c.3) spese per pubblicità e, ove previsto, per opere artistiche		2.500,00
c.4) costi interni Acam Ambiente S.p.A.		30.000,00
Totale C)		248.480,00
TOTALE QUADRO ECONOMICO al netto di IVA	EURO	7.364.480,00