

LOTTO N. 2

SPECIFICHE TECNICHE

N° 6 MINICOMPATTATORI DA 7 MC MONOSCOCCA

1) OGGETTO DELL'APPALTO

L'appalto ha per oggetto la fornitura di n. 6 (sei) minicompattatori, nuovi di fabbrica, a caricamento posteriore allestiti su autotelaio a 2 assi da adibire alla raccolta porta a porta.

Importo a base di gara € 450.000 (IVA esclusa).

2) DESCRIZIONE GENERALE

L'attrezzatura che viene di seguito specificata dettagliatamente è costituita di massima dalle seguenti parti:

- a) cassone a struttura monoscocca dal volume minimo di 7 (sette) metri cubi, rinforzato con strutture metalliche longitudinali e trasversali atto a contenere in maniera stagna rifiuti urbani anche putrescibili;
- b) dispositivo posteriore nel quale alloggia il sistema di sollevamento e ribaltamento dei cassonetti;
- c) apparato in grado di ricevere e trattare i materiali ricevuti, mediante appositi dispositivi adatti alla compressione;
- d) dispositivo oleodinamico di espulsione a paratia, idoneo per lo svuotamento complessivo e totale del materiale caricato;
- e) impiantistica che rispetti tutte le norme di sicurezza vigenti.

3) CRITERI PROGETTUALI E COSTRUTTIVI

I criteri progettuali del veicolo e dell'attrezzatura dovranno essere conformi a quanto previsto dalle normative ed ai regolamenti vigenti e tali da garantire all'automezzo completo di attrezzatura doti di affidabilità, sicurezza, silenziosità, buona tenuta di strada e maneggevolezza nelle manovre e nei trasferimenti.

La costruzione del veicolo e dell'attrezzatura dovrà essere eseguita secondo le norme di buona tecnica ed adoperando componentistica e materiali di buona qualità, in particolare nelle parti soggette a carichi dinamici ed a sollecitazioni a fatica.

4) CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'AUTOTELAIO

L'allestimento dell'autotelaio originale dovrà avvenire con pieno rispetto delle direttive per la trasformazione e l'allestimento dei veicoli emanate dalla casa costruttrice del veicolo, rinforzando, dove necessario, i punti di attacco.

Le attrezzature in oggetto dovranno essere applicate su telaio nuovo di fabbrica tipo IVECO 80 EL19P avente le seguenti caratteristiche:

- a) Alimentazione a gasolio;
 - b) Potenza effettiva MIN 190 cv
 - c) 2 assi;
 - d) MTT da 75 a 90 quintali;
 - e) Euro 6;
 - f) Passo più corto possibile, compatibilmente con la carrozzabilità;
-

- g) Cambio robotizzato;
- h) Freni anteriori e posteriori a disco autoventilati e con ABS;
- i) Gancio di traino anteriore;
- j) Stacca-batterie
- k) N° 2 calzatoie in apposito contenitore esterno;
- l) Fornitura di ruota di scorta;
- m) Attrezzi ed accessori d'uso;
- n) Tubo di scarico verticale;
- o) Cabina ribaltabile a tre posti (2+conducente);
- p) Guida a destra;
- q) Colore bianco RAL 9010;
- r) Contaore motore;
- s) Contaore presa di forza;
- t) Volante regolabile;
- u) Alzacristalli elettrici;
- v) Freno motore.

5) CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'ATTREZZATURA - CASSONE

5.a) Struttura

La struttura dell'attrezzatura dovrà essere idonea a sopportare, senza alcun cedimento, i carichi generati dal dispositivo di compressione e dal gruppo di movimentazione.

5.b) Assemblaggio

Il metodo di costruzione dovrà avvenire tramite elettrosaldatura continua su tutti i lembi dei lamierati e dei profilati e con ripresa dall'interno delle saldature di congiunzione delle lamiere, con particolare attenzione per quanto riguarda il gruppo di compattazione, il sistema di presa e movimentazione dei contenitori ed il sistema di espulsione.

Gli scatolati dovranno essere completamente chiusi e tutta la struttura dovrà essere priva di possibilità di ristagno di elementi liquidi.

Tutte le saldature dovranno essere effettuate in modo da non costituire, dopo il trattamento superficiale, punti di debolezza strutturale ai fini della durevolezza nel tempo.

5.c) Materiali

I materiali di costruzione dell'attrezzatura dovranno essere costituiti unicamente in lamiera di metallo avente alto limite di snervamento ed alta resistenza all'usura.

Il cassone dovrà avere nervature idonee a migliorare la resistenza alla compressione del materiale caricato.

I materiali di costruzione, inoltre, dovranno essere di ottima qualità e dovrà essere fornita apposita tabella certificata riportante la specifica dei materiali utilizzati per la costruzione degli elementi principali.

5.d) Ingombri

L'autocarro, per motivi di viabilità, non dovrà avere lunghezza superiore a mm 6.200, la larghezza del veicolo su strada non potrà essere superiore a mm 2.200, escluso specchi retrovisori.

5.e) Volumi e Portata

La capacità utile del cassone non dovrà essere inferiore a 7 (sette) metri cubi al netto del gruppo di compattazione.

La portata utile secondo il collaudo della D.G. MCTC dovrà essere non inferiore a Kg 2.300.

5.f) Tenuta stagna

L'attrezzatura dovrà consentire la tenuta dei liquami derivati dalla compattazione dei rifiuti

La tenuta dei liquidi dovrà essere garantita in tutte le condizioni di lavoro delle macchine, siano esse operative o di trasferimento.

Il cassone dovrà essere dotato di un sistema di scarico dei liquami (es. valvola con saracinesca o altro sistema) a comando manuale.

5.g) Dispositivo di scarico

Il sistema di scarico dovrà garantire il completo svuotamento del cassone.

Dovrà essere possibile azionare il ciclo di scarico del cassone anche mediante una apposita pulsantiera alloggiata all'interno della cabina.

5.h) Dimensioni bocca di carico

La bocca di carico dovrà avere le seguenti dimensioni:

- a) Altezza massima, da terra, del filo inferiore della bocca di carico: mm 1.600
- b) Larghezza minima interna: mm 1.700.

5.c) Gruppo presa

Il gruppo di presa deve essere in grado di agganciare e movimentare i seguenti contenitori:

- a) da 120 a 800 litri con attacco a pettine;
- b) da 800 a 1.100 litri con attacco DIN con coperchio a libro;
- c) da 1.100 litri con attacco DIN e con coperchio basculante.

Il gruppo di presa deve essere in grado di sollevare cassonetti dal peso complessivo di almeno 500 Kg, anche in modo continuativo, senza che si verificino cedimenti o usure precoci.

5.h) Verniciatura

Il ciclo di verniciatura dell'attrezzatura dovrà essere realizzato con pitture di prima qualità in spessori uniformi ed adeguati.

Le qualità dei prodotti utilizzati, le modalità di applicazione e preparazione del fondo per l'applicazione delle fasce, dovranno assicurare l'inalterabilità nel tempo del trattamento di verniciatura.

La durata e la perfetta aderenza alla superficie metallica del ciclo di verniciatura dovrà essere garantito.

La verniciatura dell'attrezzatura dovrà essere eseguita nel colore BIANCO RAL 9010 con riferimento RAL.

6) DOTAZIONI

6.a) Serbatoi

Tutti i serbatoi di contenimento dei fluidi utilizzati dall'attrezzatura dovranno essere dotati di appositi tappi di riempimento e di sfiato e di livelli di controllo a vista.

6.b) Impianto elettrico

L'impianto elettrico dovrà essere dimensionato e cablato secondo la normativa C.E.I., utilizzando materiali omologati e opportunamente schermati.

6.c) Impianto oleodinamico

L'impianto oleodinamico dovrà essere progettato e costruito utilizzando dispositivi di controllo, bilanciamento, massima pressione e sicurezza in ogni circuito.

La pressione di esercizio non dovrà essere superiore a 200 bar.

6.d) Impianti aggiuntivi

Verranno valutati favorevolmente eventuali impianti aggiuntivi e/o optional che gli offerenti riterranno utili per migliorare la funzionalità e la produttività dell'attrezzatura.

6.e) Luci lampeggianti

L'attrezzatura dovrà essere munita di fari fissi a luce lampeggiante colorata tipo rotante secondo quanto previsto dalla normativa CE e gli stessi dovranno essere posizionati entro la sagoma del veicolo e dovranno essere comandati in maniera manuale.

7) SICUREZZA

7.a) Generalità

Il dispositivo di compattazione, il gruppo di movimentazione dei contenitori, il dispositivo di scarico e, più in generale, tutta l'attrezzatura dovrà essere rispondente a quanto previsto dalla buona tecnica e dalla normativa vigente sulla sicurezza a garanzia del personale aziendale e di terzi non interessati al servizio di raccolta rifiuti.

7.b) Classificazione

In generale l'attrezzatura dovrà essere costruita ed omologata secondo quanto previsto dalle normative vigenti in materia di sicurezza e dovrà essere dotata di tutti i dispositivi segnaletici prescritti dalla MCTC e previsti per la libera circolazione su strada.

Le attrezzature dovranno essere dotate di Certificato d'Esame CE direttiva 2006/42/CE-allegato IV 13 rilasciato da ente esterno alla società costruttrice.

In particolare l'attrezzatura ed i dispositivi ad esse applicati dovranno corrispondere a quanto previsto dalla vigente normativa sulle macchine.

I pannelli fluorescenti e le strisce retro riflettenti dovranno essere corrispondenti alle normative vigenti.

7.c) Dispositivi di allarme

Gli allarmi, in generale, dovranno essere evidenziati singolarmente con apposite spie luminose di segnalazione.

Dovranno comunque prevedersi i seguenti dispositivi:

- a) segnalatore automatico sonoro/luminoso di avviso all'utenza della fase di movimentazione in retromarcia;
 - b) pulsante di emergenza a fungo su tutte le pulsantiere;
 - c) pulsantiera a sinistra con emergenza disimpegno pala.
-

8) DOCUMENTAZIONE

All'atto della consegna della fornitura dovrà essere contestualmente fornita la seguente documentazione tecnica in lingua italiana:

- a) Manuale d'uso e manutenzione (una copia cartacea per ogni veicolo + due ulteriori copie cartacee), il quale dovrà contenere anche indicazioni relative a:
 - interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria con precisi riferimenti ad intervalli chilometrici o alle ore di funzionamento, previsti per la corretta gestione della fornitura, (sia per quanto riguarda l'autotelaio che per l'attrezzatura);
 - interventi di lubrificazione e tipo dei lubrificanti raccomandati;
- b) Tavole grafiche indicanti tutti i punti di lubrificazione/ingrassaggio della fornitura (2 copie);
- c) Schemi funzionali di tutti gli impianti (due copie);
- d) Certificato di garanzia riportante le condizioni previste e l'elenco dei materiali e/o componenti esclusi;
- e) Certificato d'Esame CE direttiva 2006/42/CE-allegato IV 13;
- f) Certificazione CE di conformità.

9) IMMATRICOLAZIONE

I mezzi dovranno essere consegnati presso la sede di ACAM Ambiente S.p.A. già immatricolati. Le spese di immatricolazione saranno a cura del Fornitore.

10) CONSEGNA

I mezzi dovranno essere consegnati presso la sede operativa di ACAM Ambiente S.p.A. in via privata Terralba ad Arcola (SP).

Le spese di trasporto saranno a cura del Fornitore.

11) FORMAZIONE

Il Fornitore si impegna ad effettuare almeno una giornata formativa all'utilizzo degli automezzi da parte del personale operativo di ACAM Ambiente S.p.A. in data da concordare.

Il Progettista
- Sig. Enrico Ricco -
