


 ITALGAS	MANUALE TECNICO OPERATIVO		Edizione Dicembre 2015
	COLLEGAMENTI GHISA CON ACCIAIO E POLIETILENE		Sez. 20 Pag. 1 / 5

20. COLLEGAMENTI GHISA CON ACCIAIO E POLIETILENE

INDICE

20	COLLEGAMENTI GHISA CON ACCIAIO E POLIETILENE.....	2
----	---	---

 ITALGAS	MANUALE TECNICO OPERATIVO		Edizione Dicembre 2015
	COLLEGAMENTI GHISA CON ACCIAIO E POLIETILENE		Sez. 20 Pag. 2 / 5

20 COLLEGAMENTI GHISA CON ACCIAIO E POLIETILENE

Nel seguito si descrivono le soluzioni alternative di realizzazione dei collegamenti di nuove tubazioni in acciaio o polietilene o tubazioni stradali esistenti in ghisa.

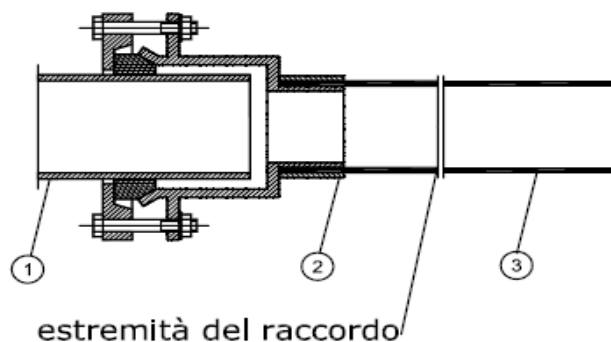
Le soluzioni rappresentate nelle pagine seguenti si applicano a tubi e raccordi di:

- Polietilene (PE) di DE \leq 315, vedasi Figura 1 e Figura 2, per collegamenti da tubazioni di ghisa DN 100 - DN 150 – DN 200 – DN 300;
- Acciaio di DN 250 – 400, vedasi Figura 3 e Figura 4, per collegamenti da tubazioni di ghisa DN 250 - DN 350 – DN 400.

In caso d'impiego di tubazioni e/o collegamenti d'acciaio di lunghezza non superiore a 12 m devono essere realizzate opere di protezione catodica.

Soluzioni alternative di collegamento tubazioni ghisa

Figura 1
giunzione tubo ghisa/tubo PE

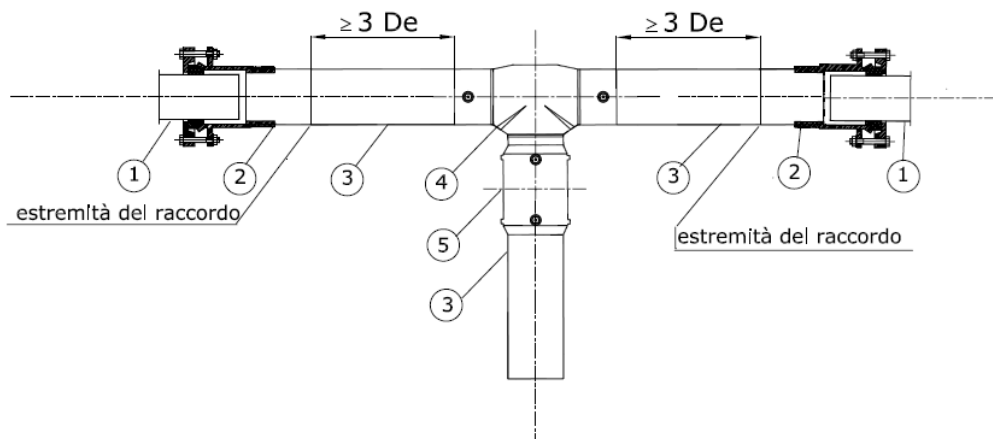


Rif	Descrizione materiali prescritti	Tabella
1	Tubo, di ghisa sferoidale, con bicchiere	M. 15021
2	Raccordo di transizione ghisa/PE a serraggio meccanico	G. 17/A
3	Tubo di polietilene per condotte metano serie S8	G.16270/1

 ITALGAS	MANUALE TECNICO OPERATIVO		Edizione Dicembre 2015
	COLLEGAMENTI GHISA CON ACCIAIO E POLIETILENE		Sez. 20 Pag. 3 / 5

Figura 2

Inserimento TI di linea di PE da tubo ghisa



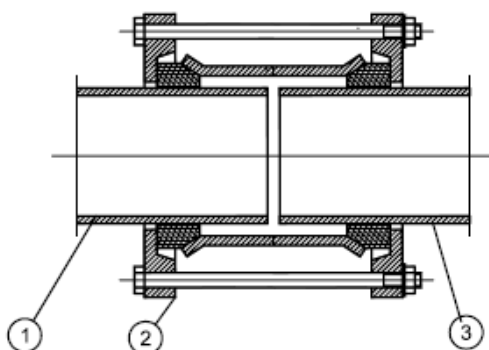
Rif	Descrizione materiali prescritti	Tabella
1	Tubo, di ghisa sferoidale, con bicchiere	M.15021
2	Raccordo di transizione ghisa/PE a serraggio meccanico	G. 17/A
3	Tubo di polietilene serie S8	G.16270/1
4	Ti di linea elettrosaldabile	G 188
5	Manicotto elettrosaldabile	G 188

Nota

L'estremità del raccordo (Rif. 2) è adatta per saldatura con manicotto elettrosaldabile per tutti i De e per saldatura di testa per $De \geq 90$ mm. Per $De 315$ utilizzare il raccordo di transizione acciaio/PE con estremità a saldare codice mat. 1786299 DN 315/300, collegando la sua estremità anziché con il raccordo indicato al rif. 2 Figura 2 con quello utilizzato al rif. 2 Figura 3 se ritenuto economicamente valido.

 ITALGAS	MANUALE TECNICO OPERATIVO		Edizione Dicembre 2015
	COLLEGAMENTI GHISA CON ACCIAIO E POLIETILENE		Sez. 20 Pag. 4 / 5

Figura 3
giunzione tubo ghisa/tubo acciaio



Rif	Descrizione materiali prescritti	Tabella
1	Tubo, di ghisa sferoidale, con bicchiere	M 15021
2	Giunto elastico a serraggio meccanico*	M 17320
3	Tubo d'acciaio con estremità lisce e rivest. est rinforzato di PE	G 151/2


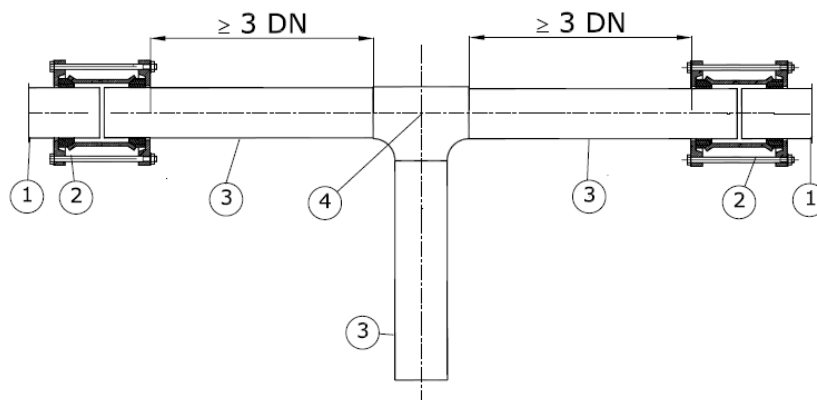
 ITALGAS	MANUALE TECNICO OPERATIVO		Edizione Dicembre 2015
	COLLEGAMENTI GHISA CON ACCIAIO E POLIETILENE		Sez. 20 Pag. 5 / 5

Figura 4

inserimento TI di linea d'acciaio da tubo ghisa



Rif	Descrizione materiali prescritti	Tabella
1	Tubo, di ghisa sferoidale, con bicchiere	M 15021
2	Giunto elastico a serraggio meccanico*	M 17320
3	Tubo, di acciaio, con estremità lisce e rivestimento esterno rinforzato di PE	G 151/2
4	Ti di linea di acciaio	G 177/A

* Per DN 350-400 utilizzare il giunto elastico zoppo a serraggio meccanico TAB M 17321 oppure, in alternativa, inserire un tronchetto d'acciaio per collegamento estremità tubo d'acciaio con tubo ghisa vedasi TAB M 178632. e l'impiego di un giunto elastico a serraggio meccanico normale.